

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



1. OPIS OGÓLNY

Pianka TOGO jest dwukomponentowym systemem poliuretanowym (poliol i izocyjanian) stworzonym w celu uzyskania pianki termoizolacyjnej otwartokomórkowej. W systemie TOGO nie jest stosowany freon, lecz CO₂, który wydziela się podczas reakcji komponentów A i B.

Produkcję systemu poliuretanowego **Togo Foam** rozpoczęto zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011, wszystkie właściwości eksploatacyjne, ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych zostały wykonane zgodnie z normą EN 14315-1:2013 (system 1)

2. OCENA WŁAŚCIWOŚCI EKSPLOATACYJNYCH

Właściwości pianki TOGO FOAM zostały ocenione w jednostce notyfikowanej Nr 1397, SPSC, Vilnius, ul. Linkmenu, Litwa. Numer certyfikatu stałości właściwości użytkowych (eksploatacyjnych): 1397-CPR-0451

3. KOMPONENTY

Elastyczna, dwukomponentowa, wyróżniająca się wysoką gęstością pianka „Togo Foam” jest tworzona z komponentu A – „Poly R127” i komponentu B „ISO R 127”.

Komponent A: mieszanina polioli z katalizatorami, antypirenami i środkami porotwórczymi

Komponent B: MDI (Methane diphenyl diisocyanate)

Komponent A – 220 kg, komponent B – 250 kg

4. WŁAŚCIWOŚCI KOMPONENTÓW

Komponent A:

Ciecz wielokomponentowa koloru białego i płynnej konsystencji.

Gęstość przy +20C 1,15 + 0,02 g/cm
Lepkość przy +20C 500 + 100mPa .s

Komponent B:

Mieszanka aromatycznych poliizocyanianów w kolorze brązowym, której podstawę stanowi diizocyanian difenylometanu.

Gęstość przy +20C 1,22 + 0,02 g/cm
Lepkość przy +20C 350 + 100mPa .s

5. ZASTOSOWANIE

Systemy pianki TOGO FOAM są natryskiwane za pomocą urządzenia o wysokim ciśnieniu po podgrzaniu komponentów i wymieszaniu ich w proporcji 1:1 pod względem objętości.

Podstawowe zastosowanie – termoizolacja budynków przemysłowych lub publicznych oraz mieszkalnych.

Gęstość piany Togo wynosi 8-10 kg/m³ w zależności od ilości nałożonych warstw piany.

6. Czas reakcji piany Togo Foam w trakcie kolejnych etapów spieniania.

Pomiary etapów reakcji spieniania były wykonane w środowisku laboratoryjnym (w temperaturze otoczenia +20C)

Start 3 + - 1 sek.

Konsystencja – galareta 8 +- 2sek

Konsystencja – sucha powierzchnia 10 +- 3 sek.

7. ZALECANE WARUNKI NANOSZENIA PIANY

WAŻNE:

Temperatura komponentów A i B w beczkach przed użyciem powinna wynosić:

| | |
|--------------------------------|-------|
| W okresie ciepłym w ciągu roku | +20C |
| W okresie zimnym w ciągu roku | +30 C |

W przypadku ogrzewania komponentów metodą recyrkulacji, w chwili nanoszenia piany komponent A powinien być bez przerwy i intensywnie mieszany mieszadłem statycznym.

Komponent B nie wymaga mieszania.

Komponenty A i B są mieszane w proporcji 1:1 pod względem objętości.

Ustawienia temperatury reaktora:

1. Dla recyrkulacji +30C
2. Dla trybu nanoszenia:

| | |
|-------------|------------|
| Komponent A | +35 -40 C |
| Komponent B | + 42 -45 C |

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Temperatura węży (przewodów) | +35- 40 C |
| Parametry ciśnienia | 80- 110 bar |
| Temperatura otoczenia | + 15 - 38 C |
| Temperatura podłoża | + 5 – 35 C |
| Wilgotność otoczenia | +45- 70 % |
| Wilgotność powierzchni porowatych | do 18% |

W celu zapewnienia odpowiedniej czepności pianki termoizolacyjnej z podłożem, musi być ono czyste, suche, bez kurzu i smaru.

W przypadku nanoszenia pianki na zimną powierzchnię, pianka reaguje wolniej (dłuższy czas wzrostu) i nie zawsze osiąga 100% grubości. W tym przypadku pierwsza warstwa jest stosowana jako „gruntowanie”, które ociepla podłoże dla drugiej warstwy.

8. WARUNKI PRZECHOWYWANIA

WAŻNE: Komponenty systemu TOGO FOAM są bardzo wrażliwe na wilgoć i muszą być przechowywane w szczelnych pomieszczeniach. Temperatura przechowywania powinna wynosić między +15°C a +25°C. Niższa temperatura znacznie zwiększa lepkość polioliu, co pogarsza jakość nanoszenia pianki i może doprowadzić do krystalizacji izocyjanianu. Przy wyższej temperaturze mogą nastąpić zmiany w polioliach. W przypadku beczek z plastikowymi korkami należy postępować bardzo ostrożnie, gdyż szybciej ulegają one uszkodzeniom niż metalowe.

W celu zachowania opisanych właściwości systemu beczki powinny być przechowywane szczelnie zamknięte!

Okres ważności odpowiednio przechowywanych komponentów:

6 miesięcy dla komponentu A (poliol)

9 miesięcy dla komponentu B (izocyjanian)

9. ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

W przypadku odpowiedniego stosowania systemu TOGO FOAM zagrożenie nie występuje. Należy unikać kontaktu ze skórą i oczami. Należy stosować się do wszystkich instrukcji wskazanych w karcie bezpieczeństwa.



Direktore
Daiva Juškienė

